HOHENSTEIN

可持续性

关乎世界的未来

携手海恩斯坦，迈向可持续未来

纺织业的未来发展难以预测，但可以确定的是：在未来，可持续生产的纺织品将不再只是一种流行趋势，而是会成为常态。无论您是品牌商、零售商还是生产商，我们都可以提供量身定制的解决方案，为产品赋能，使其能够履行所有可持续商业领域的产品管理。

海恩斯坦专注于各类纺织品的测试、认证和研究，在总部伯宁海姆和遍布全球的40多家分支机构、办事处和实验室共有1000多名员工，我们正积极应对当前纺织品的国际挑战。

利用我们的专业知识和实用工具，使您能够透明地与第三方沟通纺织供应链各个阶段的服务。这不仅有助于满足您顾客的诉求，也可以消除消费者在当前甚至对未来的担忧。

”未来取决于当下所为“

Mahatma Gandhi

为纺织而生

海恩斯坦广泛的产品服务组合，
助您通往可持续未来

生物降解

测试：海恩斯坦基于*DIN EN ISO 11721/846*标准进行实验以分析纺织品的生态影响。

优势：以对环境负责的方式处理废弃纺织品已成为重要议题。因此，我们仔细研究了不同的纤维基材料在土壤中分解时实际发生的变化——例如，分解速度的快慢，分解后的残留情况，以及这些残留物是否对环境有害（生态毒理学）。

GMO转基因棉测试（转基因生物）

测试：根据*ISO/IWA 32：2019*测试章程（符合*GOTS*要求）或*OEKO-TEX® STANDARD 100*要求，对棉纺织品坯布的转基因生物（*GMOs*）进行实验室测试。

优势：生产商、品牌商、认证机构或是消费者保护组织，都将从海恩斯坦作为独立机构提供的棉花或纺织品是否不含转基因物的明确声明中获益。

微纤维分析

测试：采用海恩斯坦动态图像分析法*(DIA)*量化纤维脱落量、长度和分布，也可根据利兹大学/微纤维联盟*(UoL/TMC)*的方法或标准*AATCC TM212*，使用过滤法测量脱落材料的总重量。

优势：通过分析纺织品或洗衣用水，使您能开发或搜寻更可持续的材料。其优势在于可评估微粒脱落现状，鉴定纤维基微粒，分析微塑料，并收获独立的验证。

DIN SPEC 4872：纤维脱落、生物降解和生态毒性

测试：根据DIN SEPC 4872的标准化测试方法检测纤维脱落量、生物降解性和生态毒性，以确定纺织洗涤过程对环境的影响并进行分类。

优势：政策制定者和消费者越来越意识到纤维在无意中排放到废水中的问题，以及由此带来的环境影响。我们可为开发可持续产品提供可靠的数据支持，创造明显的竞争优势。

数字试衣和材料参数

服务：我们将服装面料的材料参数数字化，并提供准确的数据，以使常用*3D*软件系统能生成逼真的*3D*模拟效果。

优势：通过*3D*技术设计面料、开发模型和交流产品特性，不仅使流程更高效和可持续，而且节约资源，并加快服装上市速度。海恩斯坦会在您最需要的地方提供支持与建议，尤其是在您优化数字化流程的某个阶段，例如*3D*设计、可视化、版型和原型开发、服装合身度测量或编写生产说明文档。

废水测试

测试：根据国际标准的常规参数分析生产废水，或分析其是否符合纺织业倡议的要求（如ZDHC，绿色和平组织去毒行动，OEKO-TEX® STeP/DETOX TO ZERO）。

优势：海恩斯坦确保您的生产符合各种国际规章和倡议。通过测试废水，我们正帮助纺织业尽可能减少潜在危险化学品的排放。

化学品管理

测试：根据*OEKO-TEX® ECO PASSPORT*认证对纺织品和皮革制品进行化学测试，评估工厂的化学品管理程序是否符合*OKEO-TEX® STeP*认证和*DETOX TO ZERO OEKO-TEX®*准则。

优势：从采购开始建立和监督化学品管理，尽可能地减少化学品对人类和自然的有害影响，并实现绿色和平组织去毒行动的目标。

职业安全、健康和社会责任

测试：对生产工厂进行现场审核，以审查和评估其在人权和公平的工作条件方面，是否符合法律要求和国际标准。

优势：通过*OEKO-TEX® STeP*或*GREEN BUTTON*等独立认证，可靠地证明您和您的供应商尊重社会责任和人权。

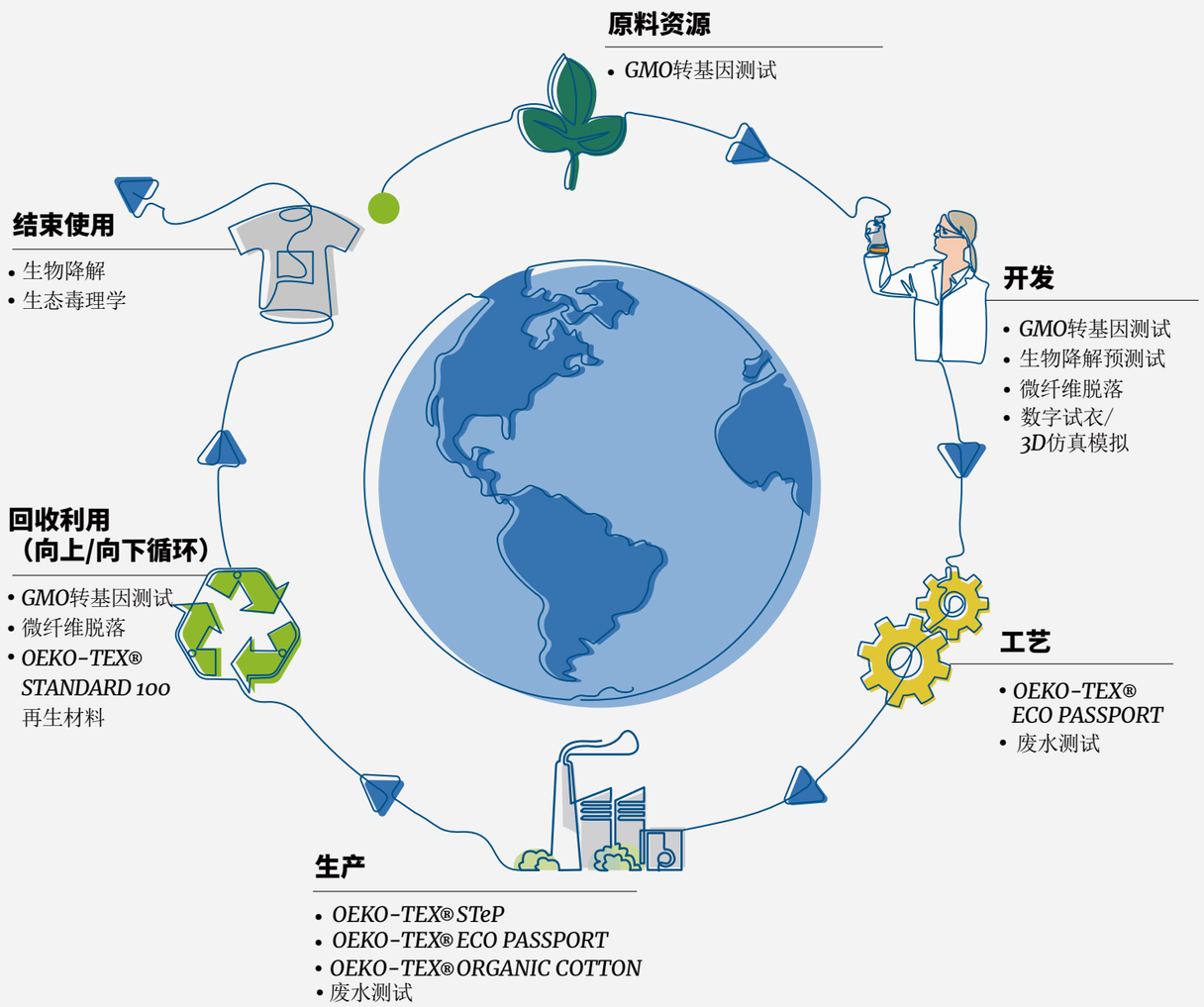
透明的供应链

服务：我们的服务为满足决策者、非政府组织和消费者的需求提供实际支持：即透明的供应链

优势：*OEKO-TEX® MADE IN GREEN*标签使消费者可在线追溯纺织和皮革产品的整个供应链信息。*OEKO-TEX® RESPONSIBLE BUSINESS*这个管理工具有助于满足纺织和皮革业对供应链尽职调查的要求。*myOEKO-TEX®*网站还为企业提供了集中管理供应链可持续性的工具。

纺织品的生命周期

不论是一次性测试还是完整的测试流程，
我们都可以满足您的个性化需求，海恩斯坦
作为国际认可的合作伙伴值得您的信赖，
可在价值链的任何阶段与您并肩同行。

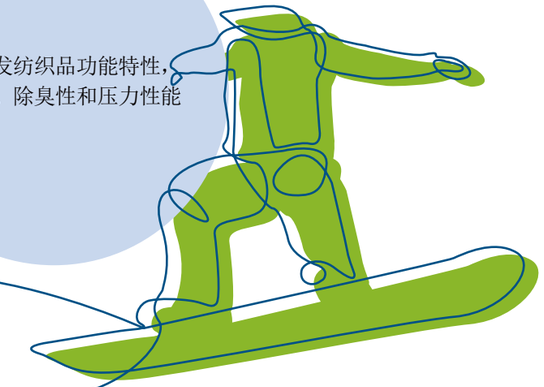


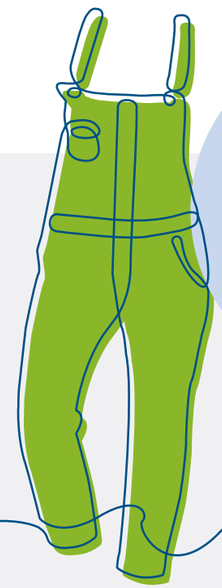
高标准测试

海恩斯坦为实现纺织品的卓越品质提供综合全面的服务和支持
但我们并不会止步于此，还将继续开展研究并共享知识，
以不断扩展专业知识技能。

纺织物理和化学测试：
根据法律规定、国际标准和内部质量要求对各种纺织品进行实验室测试

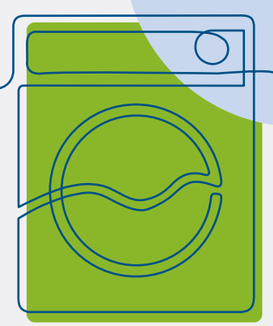
功能性：
评估和开发纺织品功能特性，如舒适度、除臭性和压力性能



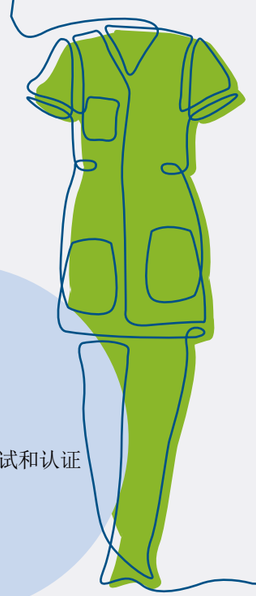


工作服：
个人防护用品（*PPE*）、工作服和企业制服的检测和认证

纺织品护理：
商业和家用纺织品护理的测试和认证



合身度：
制版及服装合身度测试，包括建议和个性化项目支持



健康：
各种卫生相关领域和紫外线防护的测试和认证

员工培训：
通过海恩斯坦学院开展各种主题的培训课程、线下研讨会、网络研讨会和内部培训，也针对特定领域提供入门和详细培训

产品标签和可持续服务

高效传达测试结果和认证

受到国际认可的海恩斯坦质量标签对我们的客户而言是一个额外的优势！无论您选择与任一海恩斯坦实验室合作都将体验到水准一致的服务：我们全球所有实验室都提供统一标准的测试、结果和专业技术。在纺织业所有关键消费者和生产领域，我们与客户保持紧密联系，当地专家团队能迅速解决客户相关问题。

海恩斯坦认证

海恩斯坦质量标签为品牌商、零售商和消费者提供产品功能符合高质量标准的独立证明。

GREEN BUTTON是德国国家批准的可持续纺织品徽章，针对纺织品生产过程提出了约束性要求，旨在保护人类和环境。

***OEKO-TEX®*认证**

OEKO-TEX® ECO PASSPORT：分阶段认证可持续化学品、染料和助剂

OEKO-TEX® sTeP：对环境友好型和负有社会责任的生产企业进行整体分析和认证

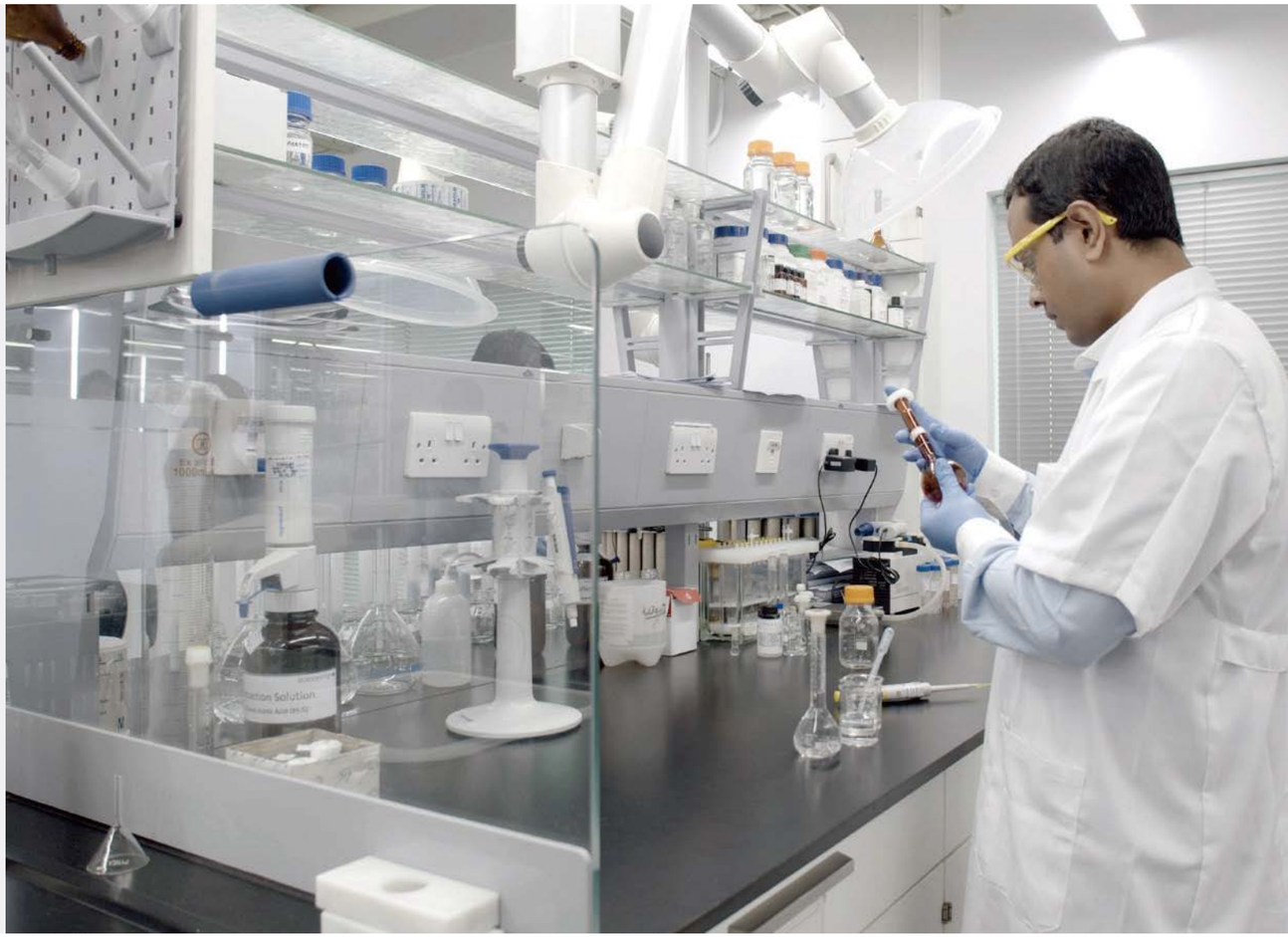
OEKO-TEX® STANDARD 100：纺织品在所有加工阶段均通过有害物质检测的产品标签和认证

OEKO-TEX® ORGANIC COTTON：可靠的第三方检测认证体系，针对有机棉制品或有机棉含量≥70%的混纺产品。

OEKO-TEX® MADE IN GREEN：针对纺织品和皮革制品的可追溯产品标签，表明产品由通过了有害物质检测的材料制成，并在对社会负责、环境友好型的工厂生产。

OEKO-TEX® LEATHER STANDARD：皮革制品在所有加工阶段均通过有害物质检测的产品标签和认证

OEKO-TEX® RESPONSIBLE BUSINESS：满足纺织和皮革业对供应链尽职调查的要求。



联系我们

海恩斯坦检测认证（上海）有限公司
021-2356 8500
shanghai@hohenstein.cn
www.hohenstein.cn

香港 • 上海 • 宁波 • 福州 • 广州 • 青岛

©2023 Hohenstein

微信公众号

抖音号